



MADE IN GERMANY

WIG-Brenner.
Buch zum Schweißen 2024.



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

HANDLING, HANDLING UND NOCHMALS HANDLING.

Die WIG-Brenner.

Sie werden unsere WIG-Brenner nie wieder aus der Hand geben wollen ...

... weil sie so perfekt drin liegen. Ergonomie und Handhabung sind die entscheidenden Kriterien für einen guten WIG-Brenner. Denn Sie wollen jede Naht perfekt im Griff haben – und das auch mal über Stunden und in ungünstigen Lagen, ob in der Werkstatt oder auf Montage. Unsere Produktdesigner haben gemeinsam mit zahlreichen WIG-Schweißern die perfekten Brenner für Ihren anspruchsvollen Arbeitsalltag entwickelt. Denn für uns zählt nur, was in der Praxis zählt: perfekte Beherrschbarkeit des Lichtbogens, klare, einfache Bedienung, selbst bei komplexen Schweißaufgaben, und hohe Robustheit. Weil wir wissen, dass Schweißer keine Samthandschuhe anziehen. Kurz: Mit unseren Brennern bekommen Sie das perfekte Werkzeug für Ihre MicorTIG oder HandyTIG Anlage.



WIG-Brenner a-LTG

- Gasgekühlt
- Der Standard
- Bedienkonzepte: Doppeldruck (DD) oder UpDown (UD)

a-LTG 900
Schweißbereich
bis 110 A

a-LTG 1700
Schweißbereich
bis 140 A

a-LTG 2600
Schweißbereich
bis 180 A

a-LTG 2800
Schweißbereich
bis 300 A



WIG-Brenner i-LTG

- Gasgekühlt
- Brenner mit HeatProtect, TorchProtect
- Bedienkonzepte: UpDown (UD) oder Powermaster (PM):
Regelung wichtiger Parameter direkt am Brenner

i-LTG 900
Schweißbereich
bis 110 A

i-LTG 1700
Schweißbereich
bis 140 A

i-LTG 2600
Schweißbereich
bis 180 A

i-LTG 2800
Schweißbereich
bis 300 A



WIG-Brenner LTV

- Gasgekühlt
- Ventilbrenner für Lorch MicorStick und X-Serie
- Bedienkonzept: Ventil-Drehrad

LTV 1700
Schweißbereich
bis 140 A

LTV 2600
Schweißbereich
bis 180 A

Achten Sie auf die Details.
Wir tun's auch!

Stabil

Der verkürzte Bedienabstand des Brenners und der dadurch optimierte Brennerschwerpunkt ermöglichen Ihnen eine sichere Handhabung sowie eine ruhige Führung des Lichtbogens.

Sicher

Durch den erhöhten Zweitstromtaster wird eine ungewollte Betätigung des UpDown-Tasters verhindert.

Ergonomisch

Liegt ermüdungsfrei in der Hand.

Flexibel

Für maximale Beweglichkeit und Bedienkomfort sorgen das Kugelgelenk am Handgriff und das biegsame Leder-Flex-Schlauchpaket.

Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den WIG-Brenner ist als 4-m- und 8-m-Variante erhältlich.

Geht auch „mit Links“

Einfach die Mode-Taste sieben Sekunden drücken, und die Display-Anzeige wird für Linkshänder-Ansicht umgeschaltet.



Doppeldruck (DD) – Zweitstrom abrufen

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen



UpDown (UD) – Strom regeln

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen
- + Mit Stromquellen-Fernregelung
- + Im Job-Betrieb der Anlage: mit Up/Down Tasten Jobs hintereinander abrufbar



Powermaster (PM) – die Fernregelung

- Zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen
- Mit Stromquellen-Fernregelung
- + Mit integrierter Digitalanzeige verschiedenster Schweißparameter und amperegenauer Steuerung
- + Mode-Taste:
 - Wechsel zwischen Schweißparametern, auch im Job-Betrieb
 - Umschaltfunktion für Links- und Rechtshänder
- + Zwei weitere frei wählbare Funktionen



i-Torch – voll-digital macht's möglich

Der i-Torch-Powermaster-Brenner von Lorch revolutioniert die Möglichkeiten der Brennerfernregelung beim WIG-Schweißen. Mit ihm haben die Lorch Schweißer und Ingenieure wieder einmal ihren Erfindungsreichtum unter Beweis gestellt und den WIG-Fernregelbrenner neu erfunden, mit neuen Möglichkeiten durch voll-digitale Bus-Kommunikation und optimale Ergonomie. Sein patentiertes Bedienkonzept verbessert das Schweißen und sorgt für maximale Produktivität bei WIG.



- **TorchProtect:** Durch die optionale Aktivierung des TorchProtect in der Schweißanlage wird der WIG-Brenner automatisch erkannt und nicht mehr als der jeweils zulässige Maximalstrom bereitgestellt. So wird eine Überlastung des Brenners verhindert.



- **HeatProtect:** Um die Steuerungselektronik vor Überhitzung zu schützen, übernimmt ein Hitzesensor die thermische Absicherung.

Alle Brenner auf einen Blick.

Brenner		MicorStick-Serie X-Serie	
		Ventilbrenner für ContacTIG	
		Best-Nr.	Preis (€)
	LTV 1700	4 m	509.6440.7 (PG S1) 120,00
		8 m	509.6480.7 (PG S1) 173,00
	LTV 2600	4 m	505.7640.6 (PG S1) 127,00
		8 m	505.7680.6 (PG S1) 192,00

Technische Daten und Lieferausstattung:

LTV 1700: 100 % ED bei 80 A DC / 60 A AC, 35 % ED bei 140 A DC / 100 A AC

Ausgestattet: Gasdüse Gr. 5; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang

LTV 2600: 100 % ED bei 110 A DC / 80 A AC, 35 % ED bei 180 A DC / 130 A AC

Ausgestattet: Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 2,4 mm; Spannkappe lang

Brenner		HandyTIG 180 DC Serie			
		BasicPlus / ControlPro		ControlPro	
		Doppeldruck (DD)		Up/Down (UD)	
					
		Best-Nr.	Preis (€)	Best-Nr.	Preis (€)
	a-LTG 900	4 m	513.5904.2 (PG S1) 181,00	513.5904.4 (PG S1) 251,00	
		8 m	513.5908.2 (PG S1) 234,00	513.5908.4 (PG S1) 304,00	
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.2 (PG S1) 191,00	513.6704.4 (PG S1) 261,00	
		8 m	513.6708.2 (PG S1) 244,00	513.6708.4 (PG S1) 314,00	

Brenner		HandyTIG 180 DC Serie BasicPlus / ControlPro ControlPro					
		Doppeldruck (DD)		Up/Down (UD)		Powermaster (PM)	
							
		Best-Nr.	Preis (€)	Best-Nr.	Preis (€)	Best-Nr.	Preis (€)
	a-LTG 900	4 m	513.5904.1 (PG S1) 181,00	513.5904.3 (PG S1) 251,00			
		8 m	513.5908.1 (PG S1) 234,00	513.5908.3 (PG S1) 304,00			
	i-LTG 900	4 m		513.0904.3 (PG S1) 291,00	513.0904.5 (PG S1) 437,00		
		8 m		513.0908.3 (PG S1) 344,00	513.0908.5 (PG S1) 490,00		
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.1 (PG S1) 191,00	513.6704.3 (PG S1) 261,00			
		8 m	513.6708.1 (PG S1) 244,00	513.6708.3 (PG S1) 314,00			
	i-LTG 1700	4 m		513.1704.3 (PG S1) 301,00	513.1704.5 (PG S1) 447,00		
		8 m		513.1708.3 (PG S1) 354,00	513.1708.5 (PG S1) 500,00		
	a-LTG 2600	4 m	513.7604.1 (PG S1) 206,00	513.7604.3 (PG S1) 276,00			
		8 m	513.7608.1 (PG S1) 271,00	513.7608.3 (PG S1) 341,00			
	i-LTG 2600	4 m		513.2604.3 (PG S1) 314,00	513.2604.5 (PG S1) 460,00		
		8 m		513.2608.3 (PG S1) 379,00	513.2608.5 (PG S1) 525,00		
	a-LTG 2800	4 m	513.7804.1 (PG S1) 498,00	513.7804.3 (PG S1) 548,00			
		8 m	513.7808.1 (PG S1) 622,00	513.7808.3 (PG S1) 672,00			
	i-LTG 2800	4 m		513.2804.3 (PG S1) 617,00	513.2804.5 (PG S1) 763,00		
		8 m		513.2808.3 (PG S1) 741,00	513.2808.5 (PG S1) 887,00		

Technische Daten und Lieferausstattung:

LTG 900: 100 % ED bei 70 A DC / 50 A AC, 35 % ED bei 110 A DC / 80 A AC;

Ausstattung: Gasdüse Gr. 6; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang

LTG 1700: 100 % ED bei 80 A DC / 60 A AC, 35 % ED bei 140 A DC / 100 A AC;

Ausstattung: Gasdüse Gr. 5; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 1,6 mm; Spannkappe lang

LTG 2600: 100 % ED bei 110 A DC / 80 A AC, 35 % ED bei 180 A DC / 130 A AC;

Ausstattung: Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 2,4 mm; Spannkappe lang

LTG 2800: 35 % ED bei 300 A DC / 250 A AC;

Ausstattung: Gasdüse Gr. 7; Wolframelektrode gold; Spannhülsegehäuse & Spannhülse in 3,2 mm; Spannkappe lang

Zubehör WIG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör WIG-Brenner LTV/LTG 1700/2600/2800		
Keramische Gasdüse		
 Größe 4 (VPE = 5 Stück)	535.8003.4 (PG S3)	8,75
Größe 5 (VPE = 5 Stück)	535.8003.5 (PG S3)	8,75
Größe 6 (VPE = 5 Stück)	535.8003.6 (PG S3)	8,75
Größe 7 (VPE = 5 Stück)	535.8003.7 (PG S3)	8,75
Spannhülsen		
 1,0 mm (VPE = 5 Stück)	535.8000.1 (PG S3)	10,20
1,6 mm (VPE = 5 Stück)	535.8000.2 (PG S3)	10,20
2,4 mm (VPE = 5 Stück)	535.8000.3 (PG S3)	10,20
3,2 mm (VPE = 5 Stück)	535.8000.4 (PG S3)	10,20
Spannhülsegehäuse		
 1,0 mm (VPE = 2 Stück)	535.8001.1 (PG S3)	8,75
1,6 mm (VPE = 2 Stück)	535.8001.2 (PG S3)	8,75
2,4 mm (VPE = 2 Stück)	535.8001.3 (PG S3)	8,75
3,2 mm (VPE = 2 Stück)	535.8001.4 (PG S3)	8,75
 Spannkappe kurz bei engen Platzverhältnissen	535.8004.1 (PG S3)	9,90
 Spannkappe lang Standardspannkappe, Ersatz	535.8004.2 (PG S3)	11,00
Zubehör WIG-Brenner LTG 1700/2600/2800		
 WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 1,6 mm 1 Wolfram-Elektrode gold 1,6 mm; 3 Spannhülsegehäuse 1,6 mm; 3 Spannhülsen 1,6 mm; 5 keramische Gasdüsen Gr. 5	551.3051.0 (PG S3)	51,10
WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 2,4 mm 1 Wolfram-Elektrode gold 2,4 mm; 3 Spannhülsegehäuse 2,4 mm; 3 Spannhülsen 2,4 mm; 5 keramische Gasdüsen Gr. 6	551.3052.0 (PG S3)	53,40
WIG-Ausrüstungs-Kit im Koffer für 1,6 und 2,4 mm 3 Wolfram-Elektroden gold 1,6 mm; 3 Wolfram-Elektroden gold 2,4 mm; 1 Spannhülsegehäuse 1,6 mm; 1 Spannhülsegehäuse 2,4 mm; 2 Spannhülsen 1,6 mm; 2 Spannhülsen 2,4 mm; 3 keramische Gasdüsen Gr. 5; 3 keramische Gasdüsen Gr. 6; 3 keramische Gasdüsen Gr. 7; Spannkappe lang; 1 Spannkappe kurz	551.3054.0 (PG S3)	81,50

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
WIG-Schweißstäbe		

WIG-Schweißstäbe sind die eigentliche Verbindung. Ihre Qualität ist wesentlich. Achten Sie bitte darauf, dass die Schweißstäbe zu Ihrem Material passen. Alle Stäbe sind 1000 mm lang und sicher in einem Rohr verpackt.

	Aluminium AlMg 5 Schweißzusatz für Aluminium-Magnesium-Legierungen. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe AlMg 3, AlMg 5, AlZnMg 1, Gusslegierungen mit Mg als Hauptlegierungsanteil. 100 Stäbe, 2,0 mm.	590.5020.4 (PG S3)	40,00
	Aluminium Al 99,5 Schweißzusatz für Reinaluminium. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe Al 99,5, Al 99. 50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5120.4 (PG S3)	22,90
	Aluminium AlSi 5 Schweißzusatz für Aluminium-Silizium-Legierungen sowie artverschiedene Aluminium-Legierungen untereinander. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Geeignet für Grundwerkstoffe AlMgSi 0,5, bedingt für AlMgSi 0,8 und AlMgSi 1 sowie für Alu-Gusslegierungen bis 7 % Si. 100 Stäbe, 2,0 mm.	590.5220.4 (PG S3)	36,50
	Edelstahl 1.4576 Zusatz zum Schweißen an unstabilisierten und stabilisierten, korrosionsbeständigen Cr Ni-Mo Stählen für Betriebstemperaturen bis ca. 400°C. Geeignet für Grundwerkstoffe 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4480, 1.4581, 1.4583 50 Stäbe, 1,6 mm. 50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5416.3 (PG S3) 590.5420.3 (PG S3)	50,40 65,10
	Edelstahl 1.4370 Schweißzusatz für Verbindungen zwischen un- bzw. niedriglegierten Stählen und hochlegierten Stählen für Betriebstemperaturen bis ca. 300°C, kaltzäh bis ca. -120°C. Geeignet für Verbindungen zwischen z.B. St 37-3 mit 1.4301 50 Stäbe, 1,6 mm. 50 Stäbe, 2,0 mm.	590.5816.3 (PG S3) 590.5820.3 (PG S3)	37,70 40,70
Wolframelektroden			
	Wolframelektroden Gold Neuartig, lathanisiert. Sehr gute Zündeigenschaften und hohe Standzeit. Geeignet für Gleich- und Wechselstrom. Umweltverträglich, 100 % strahlungsfrei. Länge: 175 mm. 1,0 mm (VPE = 10 Stück) 1,6 mm (VPE = 10 Stück) 2,4 mm (VPE = 5 Stück) 3,2 mm (VPE = 5 Stück)	535.8006.1 (PG S3) 535.8006.2 (PG S3) 535.8006.3 (PG S3) 535.8006.4 (PG S3)	20,10 22,10 23,60 38,60
	Wolframelektroden Grün Reinwolfram, zum Schweißen von Aluminiumwerkstoffen mit Wechselstrom. Gute Kalottenbildung, sehr stabiler Lichtbogen. Nicht für Gleichstrom. Länge 175 mm. 1,0 mm (VPE = 10 Stück) 1,6 mm (VPE = 10 Stück) 2,4 mm (VPE = 5 Stück) 3,2 mm (VPE = 5 Stück)	535.8005.1 (PG S3) 535.8005.2 (PG S3) 535.8005.3 (PG S3) 535.8005.4 (PG S3)	20,10 22,10 23,60 38,60

MADE IN GERMANY



www.book-of-welding.com

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 ▪ 71549 Auenwald ▪ Germany
Phone +49 7191 503-0 ▪ Fax +49 7191 503-199
info@lorch.eu ▪ www.lorch.eu

LORCH
smart welding